

PERFORMANCE SHEET

SERIJA QUAKERCUT® XP IZREDNO VISOKO ZMOGLJIVO OLJE IZ OBNOVLJIVIH NARAVNIH VIROV

OZADJE

Izdelki serije QUAKERCUT® XP so izjemno visoko zmogljiva rezalna olja, ki temeljijo na napredni tehnologiji estrov iz obnovljivih surovin. Na osnovi več kot 20 let izkušenj v Binolu, vodilnem na trgu nordijskih dežel, ima serija QUAKERCUT® XP dokazane delovne, zdravstveno-varstvene ter okoljske prednosti za širok spekter strank v avtomobilski in strojni industriji.

PREDNOSTI

DELOVNE

- » Povečana življenjska doba orodja
- » Nizka poraba olja
- » Manjša poraba filtrov

ZDRAVJE IN VARNOST

- » Manj razpršenega olja
- » Manjše tveganje za požar
- » Dobra združljivost s kožo
- » Bolj čisto delovno okolje
- » Ni označevanja skladno z novo uredbo CLP

OKOLJSKE

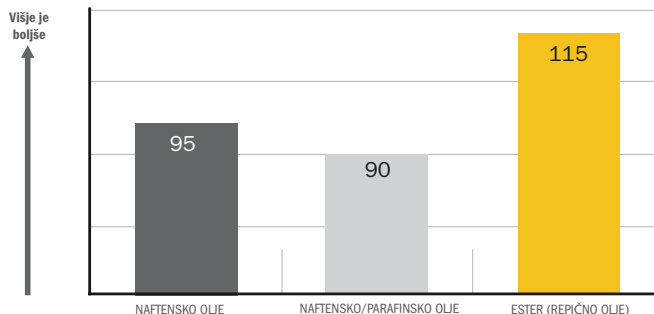
- » Iz obnovljivih naravnih virov
- » Biološko razgradljivo

DELOVNE PREDNOSTI

POVEČANA ŽIVLJENJSKA DOBA ORODJA

- » Serija QUAKERCUT® XP nudi boljšo mazalnost zaradi močne adsorpcije tekočin na osnovi estrov na kovinske površine. Tvorijo močno mazalno plast, ki zagotavlja daljšo življenjsko dobo orodja in bolj gladko površino obdelovanca

Učinkovitost vrezovanja navojev %



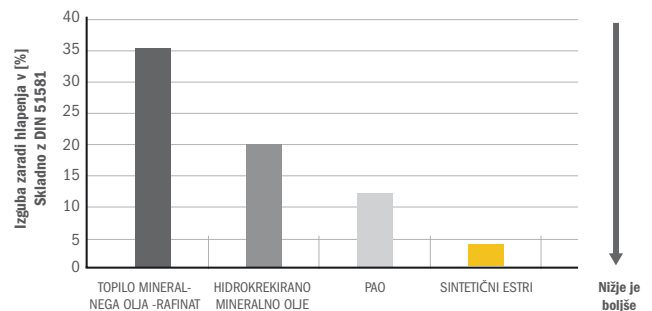
BOLJŠA NAMAZANOST

V nasprotju z mineralnimi olji imajo estri zelo močno polarno značilnost, s čimer omogočajo čvrst spoj s kovinsko površino in imajo boljšo sposobnost mazanja kot običajna mineralna olja.

NIZKA PORABA OLJA

- » Serija QUAKERCUT® XP ima **zelo nizko tendenco izparevanja** v primerjavi z mineralnimi olji, celo sintetičnimi kot so polialfaolefini, od 2 do 7-krat manjšo. Ne samo, da je nižja poraba olja, ampak je bistveno manj tudi razpršenega olja, kar zagotavlja bistveno boljše delovno okolje.
- » Serija QUAKERCUT® XP ima **zelo visok indeks viskoznosti** (180-200), ki je višji od standardnih mineralnih olj (80-120) in hidrokrekiranih olj (120-150). Posledično ima QUAKERCUT® XP manjšo viskoznost pri delovni temperaturi kot mineralna olja ter zato boljšo filtrabilnost in nižjo porabo.

Boljše celo v primerjavi s hidrokrekiranimi mineralnimi ali polialfaolefini (PAO)



MANJŠE IZHLAPEVANJE

Kot prikazano v Noack testu. Ta preskusna metoda določa izgube zaradi izhlapevanja mazalnih olj z merjenjem % izgube mase tekom 1 ure pri 250°C (ASTM D5800-DIN51581). Osnovne tekočine podobne viskoznosti.



ŠIROK OBSEG POSTOPKOV

Serija QUAKERCUT® XP se lahko uporablja pri vseh postopkih za obdelavo kovin, od brušenja, brušenja orodja, struženja in poliranja za nizke stopnje viskoznosti do najtežjih postopkov izrezovanja navojev, vrtnja in vtiskavanja zobnikov.

SERIJA QUAKECUT® XP

IZREDNO VISOKO ZMOGLJIVO OLJE IZ OBNOVLJIVIH NARAVNIH VIROV

ZDRAVSTVENE IN VARNOSTNE PREDNOSTI

NI OZNAČEVANJA PO NOVI UREDBI CLP

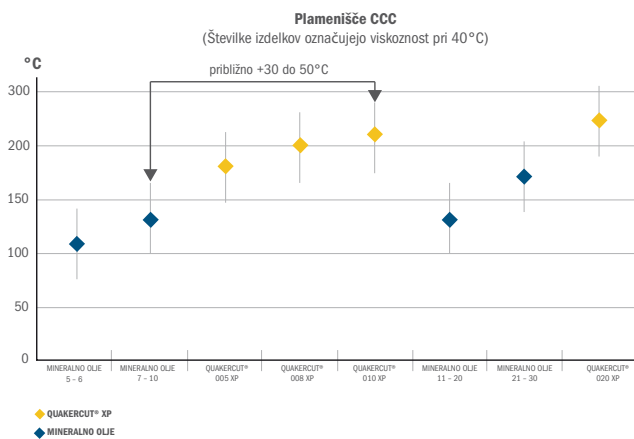
- » Skladno z novo uredbo CPL (Razvrščanje, označevanje in pakiranje kemikalij) so mineralna olja z viskoznostjo manjšo od 20,5 cSt (mm²/s) pri 40°C razvrščena v kategorijo Strupeno pri vdihavanju kategorija 1 (H304, Pri zaužitju in vstopu v dihalne poti je lahko smrtno)
- » Izdelki na osnovi estrov, kot je serija QUAKECUT® XP, nudijo bolj varno alternativo, saj niso razvrščeni, ne glede na viskoznost

DOBRA ZDRUŽLJIVOST S KOŽO

- » Raziskave na razdraženi koži kažejo, da lahko olje iz repičnih semen koži pomaga pri oskrbi poškodovane ovire z ustreznimi lipidi

MANJŠE TVEGANJE ZA POŽAR

- » Mineralna olja z nizkim plameniščem 110°C (CCC) za izdelke z nizko viskoznostjo (5-6 mm²/s) so lahko izvor požara in lahko hitro povzročijo drag izpad, draga popravila, morebitne poškodbe ljudi in poškodovanje tovarne ter opreme
- » Serija QUAKECUT® XP ima plamenišče 30 do 50°C višje od mineralnih olj enakovredne viskoznosti, s čimer se precej zmanjša tveganje za požar, zlasti pri uporabi, ki zahteva olja z nizko viskoznostjo



VIŠJE PLAMENIŠČE

Serija QUAKECUT® XP ima plamenišče 30 do 50°C višje od mineralnih olj enakovredne viskoznosti kot je prikazano v testu Pensky-Martens Cup test.

DOKAZANE PREDNOSTI

ŠTUDIJA PRIMERA - BRUŠENJE S QUAKECUT® 010 XP

- » Uporaba: brušenje transmisij za težka gospodarska vozila
- » Stroj: Junker Quickpoint 5002
- » Material: jeklo, utrjeno močno legirano

Prednosti stranke pri uporabi QUAKECUT® 010 XP:

- » brez menjave olja 12 let
- » nižja poraba (-66 %)
- » zmanjšanje razpršenosti goriva iz > 1mg/m³ na < 0,05 mg/m³
- » nič več poročanj o draženju kože ali dihal
- » čiščenje filtrov se je podaljšalo iz enkrat na dva tedna na enkrat na vsake tri mesece
- » Skupaj prihranjeni stroški: 5.400 € / leto / stroj

ŠTUDIJA PRIMERA - REZANJE ZOBNIKOV S QUAKECUT® 020 XP

- » Uporaba: rezanje zobnikov
- » Stroj: Pfauter P 900 CNC (navpični stroj za vtiskavanje zobnikov)
- » Material: jeklo SIS 2541 (CrMoNi jeklo)

Prednosti stranke pri uporabi QUAKECUT® 020 XP:

- » povečanje življenjske dobe orodja (+15%)
- » nižja poraba (-30 %)
- » povečanje produktivnosti (+20%)
- » bistveno zmanjšanje razpršenosti goriva
- » nič več poročanj o draženju kože ali dihal
- » Skupaj prihranjeni stroški: 465 € / leto / stroj