

PERFORMANCE SHEET

QUAKERCUT® SERIE XP OLI PURI AD ALTISSIME PRESTAZIONI PROVENIENTI DA FONTI RINNOVABILI

INFORMAZIONI PRELIMINARI

La serie di prodotti QUAKERCUT® XP è composta da oli puri da taglio dalle altissime prestazioni, basati sulla avanzata tecnologia degli esteri provenienti da materie prime rinnovabili. Basandosi sul know-how più che ventennale di Binol, il leader dei mercati nordici, la serie QUAKERCUT® XP ha una comprovata esperienza nel portare vantaggi nell'ambito dell'operatività, della salute e della sicurezza e del rispetto ambientale a una vasta gamma di clienti nel settore automobilistico e nelle industrie meccaniche.

VANTAGGI

OPERATIVI

- » Maggiore durata dell'utensile
- » Basso consumo di olio
- » Ridotto consumo dei materiali filtranti

SALUTE & SICUREZZA

- » Nebbia d'olio ridotta
- » Rischio di incendio ridotto
- » Buona compatibilità cutanea
- » Ambiente di lavoro più pulito
- » Nessuna etichettatura in conformità con il nuovo CLP

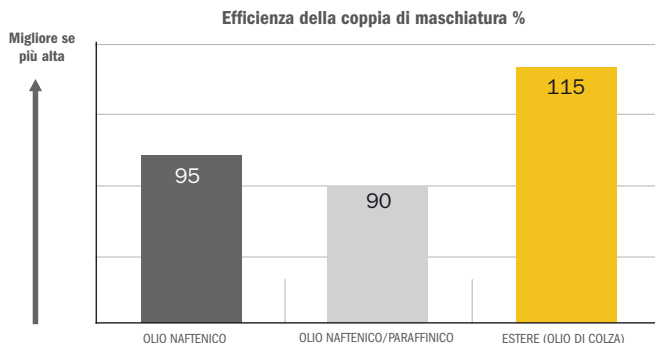
AMBIENTE

- » Provenienti da fonti rinnovabili.
- » Biodegradabile

VANTAGGI OPERATIVI

MAGGIORE DURATA DELL'UTENSILE

- » La serie QUAKERCUT® XP fornisce una maggiore lubricità grazie al forte assorbimento dei fluidi a base di esteri da parte delle superfici metalliche. Questi formano uno spesso film lubrificante assicurando una maggiore durata degli utensili e una migliore finitura superficiale



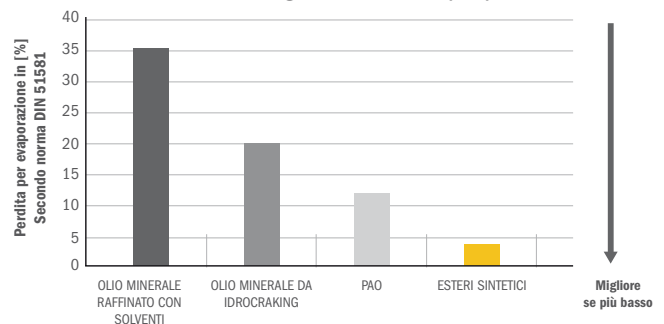
MAGGIORE LUBRIFICITÀ

A differenza degli oli minerali, gli esteri hanno una caratteristica polare molto forte, che dà un legame solido alla superficie metallica e prestazioni di lubrificazione migliori rispetto agli oli minerali standard.

BASSO CONSUMO DI OLIO

- » La serie QUAKERCUT® XP ha un **tasso di evaporazione molto basso** rispetto agli oli minerali, persino rispetto a quelli sintetici come i PAO, da 2 a 7 volte inferiore. In questo modo non solo viene ridotto il consumo di olio ma viene ampiamente diminuita anche la nebbia d'olio, migliorando molto le condizioni dell'ambiente lavorativo
- » La serie QUAKERCUT® XP ha un **indice di viscosità molto alto** (180-200), superiore agli oli minerali standard (80-120) e agli oli idrocrackizzati (120-150). Di conseguenza QUAKERCUT® XP ha una minore viscosità alla temperatura di lavoro rispetto agli oli minerali, quindi una migliore filtrabilità e un minore consumo

Migliore persino a confronto con oli minerali da idrocracking o Poli Alfa Olefine (PAO)



EVAPORAZIONE RIDOTTA

Come dimostrato dal test Noack. Questo metodo di analisi determina la perdita per evaporazione degli oli lubrificanti misurandone la % di massa persa nel corso di 1 ora a 250° C (ASTM D5800-DIN51581). Fluidi base di uguale viscosità.



UN'AMPIA GAMMA DI OPERAZIONI

La serie QUAKERCUT® XP può essere usata in tutte le operazioni di lavorazione dei metalli: dalla rettifica, la rettifica degli utensili, la levigatura e la lappatura per le classi a bassa viscosità alle più estreme operazioni di maschiatura, brocciatura e dentatura a creatore.

QUAKERCUT® SERIE XP

OLI PURI AD ALTISSIME PRESTAZIONI PROVENIENTI DA FONTI RINNOVABILI

VANTAGGI PER LA SALUTE E LA SICUREZZA

NESSUNA ETICHETTATURA CON IL NUOVO REGOLAMENTO CLP

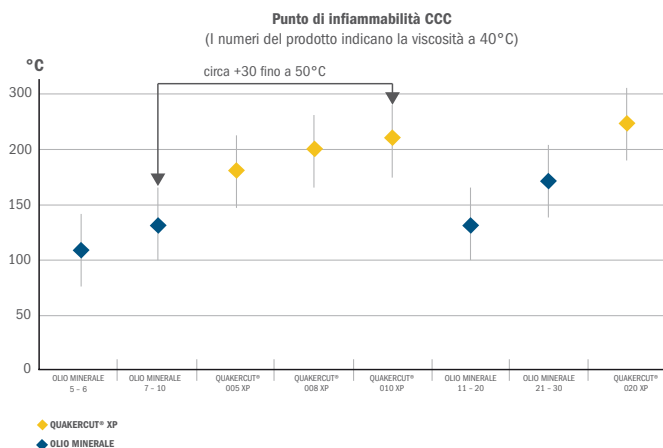
- » Seguendo il nuovo regolamento CLP (Classificazione, etichettatura e imballaggio dei materiali chimici), gli oli minerali con una viscosità inferiore a 20.5 cSt (mm²/s) a 40°C sono classificati nella Categoria 1 della Tossicità per aspirazione (H304, possono essere letali in caso di ingestione e di penetrazione nelle vie respiratorie)
- » I prodotti a base di esteri come la serie QUAKERCUT® XP forniscono un'alternativa più sicura in quanto non classificati, a prescindere dalla viscosità

BUONA COMPATIBILITÀ CUTANEA

- » Studi sulla pelle irritata mostrano che l'olio di colza può aiutare la pelle a ripristinare una barriera cutanea danneggiata con i lipidi adeguati

RISCHIO DI INCENDIO RIDOTTO

- » Gli oli minerali, con un punto di infiammabilità di 110°C (CCC) per prodotti a bassa viscosità (5-6 mm²/s), possono essere una fonte di rischio di incendio e possono rapidamente causare dispendiosi tempi morti, costose riparazioni, possibili lesioni alle persone e danni all'impianto e all'equipaggiamento
- » La serie QUAKERCUT® XP ha un punto di infiammabilità dai 30 ai 50°C più alto degli oli minerali di viscosità equivalente, riducendo considerevolmente il rischio di incendi, specie nelle applicazioni che richiedono oli a bassa viscosità



PUNTO DI INFIAMMABILITÀ PIÙ ELEVATO

La serie QUAKERCUT® XP ha un punto di infiammabilità dai 30 ai 50°C più alto degli oli minerali di viscosità equivalente, come dimostrato nel test Pensky-Martens Closed Cup (CCC).

VANTAGGI DIMOSTRATI

CASO DI STUDIO - RETTIFICARE CON QUAKERCUT® 010 XP

- » Applicazione: Rettifica di trasmissioni per mezzi pesanti
- » Macchina: Junker Quickpoint 5002
- » Materiale: Acciaio legato e temprato

Vantaggi del cliente nell'usare QUAKERCUT® 010 XP:

- » Nessun cambio dell'olio per 12 anni
- » Minor consumo (-66 %)
- » Nebbia d'olio ridotta da >1mg/m³ a <0,05 mg/m³
- » Niente più segnalazioni relative a irritazioni cutanee o respiratorie
- » Pulizia del filtro prolungata da una volta ogni due settimane a una volta al mese
- » Risparmio complessivo dei costi: 5.400 € / anno / macchina

CASO DI STUDIO - TAGLIARE INGRANAGGI CON QUAKERCUT® 020 XP

- » Applicazione: Taglio degli ingranaggi
- » Macchina: Pfauter P 900 CNC (dentatrice a creatore verticale)
- » Materiale: Acciaio SIS 2541 (acciaio CrMoNi)

Vantaggi del cliente nell'usare QUAKERCUT® 020 XP:

- » Aumento della durata dello strumento (+15%)
- » Minor consumo (-30 %)
- » Aumento della produttività (+20%)
- » Nebbia d'olio sensibilmente ridotta
- » Niente più segnalazioni relative a irritazioni cutanee o respiratorie
- » Risparmio complessivo dei costi: 465 € / anno / macchina